

常州创博电子科技有限公司
年产高频变压器 1.5 亿个、电感 1.5 亿个项目
竣工环境保护验收意见

2024 年 7 月 26 日，常州创博电子科技有限公司组织召开年产高频变压器 1.5 亿个、电感 1.5 亿个项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、验收监测单位等并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监理单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州创博电子科技有限公司租赁位于常州市新北区奔牛镇五兴村龙城大道 2687 号的江苏怡天木业有限公司厂内闲置厂房新建年产高频变压器 1.5 亿个、电感 1.5 亿个项目。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2019 年 11 月 28 日取得了江苏省投资项目备案证（常新行审内备（2019）720 号）。常州创博电子科技有限公司委托常州市常武环境科技有限公司于 2020 年 1 月编制完成了《年产高频变压器 1.5 亿个、电感 1.5 亿个项目环境影响报告表》，本项目于 2020 年 2 月 10 日通过了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批，审批文号：常新行审环表[2020]37 号。2020 年 5 月 12 日首次取得了固定污染源排污登记回执，登记编号 91320411301851888U001W。。

（三）投资情况

本验收项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 30 万元。

（四）验收范围

环评设计年产高频变压器 1.5 亿个，电感 1.5 亿个，目前该项目已经建成，达到年产高频变压器 1.5 亿个，电感 1.5 亿个的生产能力，本次验收为整体验收。

二、工程变动情况

目前，本项目已建成，发生了部分变动：

①设备变动：本项目主要生产设备为焊锡线、真空浸漆机、烘道、烘箱，设备数量无变化。减少了7台半自动绕线机，增加了20台全自动绕线机，减少了5台半自动组装机，增加了4台全自动组装机，为辅助生产设备，变动的设备仅减少了人工，不影响产能。

②废气处理设施：环评锡条熔化工段产生的废气经工段上方集气罩集中收集后，通过1根15米高排气筒（FQ-01#）排放。实际锡条熔化工段产生的废气与其他废气一起经光氧催化+活性炭吸附装置处理后排放。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》，环办环评函〔2020〕688号文的规定“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应当向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责”，经过对照，建设项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目废水主要为生活污水，生活污水经出租方厂内污水管网收集后，接管进常州市江边污水处理厂进行处理。

（二）废气

本项目锡条熔化工段产生的锡及其化合物经工段上方集气罩集中收集后，助焊剂挥发产生的有机废气（非甲烷总烃）、浸漆、漆膜固化产生的有机废气（以非甲烷总烃和苯乙烯计）、点胶、固化工段产生的有机废气（以非甲烷总烃计），集中收集后，所有废气经光氧催化+活性炭吸附装置处理后一并依托FQ-01#排气筒排放。未收集的废气通过加强车间通风来减少其对周围大气环境的影响。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产车间内设备运行噪声。通过优选低噪声设备，合理布局噪声源，隔声门窗和距离衰减，减少噪声的产生。

（四）固体废物

漆包线边角料、废锡渣外售综合利用。不合格品本厂内返工。生活垃圾由环卫清运。废包装物、沾有漆的手套抹布、废活性炭委托江苏苏铖洪曜环保科技有限公司收集后处置，废灯管暂未产生，产生后委托有资质的单位处置。

本项目已按《危险废物贮存污染控制标准》要求建设了危废堆场。危废仓库位于厂区中部南侧，面积约 5m²，满足贮存要求。

（五）其他措施

1、本项目以车间车间二外扩 100 米形成包络区设置为卫生防护距离，在该范围内无居民等环境敏感点。

2、本项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

验收监测期间，本项目废水排放口处 pH 值范围，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的日均值浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2.废气

验收监测期间，有组织排放的非甲烷总烃、锡的排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；苯乙烯排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准。无组织排放的非甲烷总烃、锡周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；苯乙烯周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级新扩改建标准。

3.厂界噪声

验收监测期间，本项目厂界北侧外 1 米昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准，厂界东、南、西侧外 1 米昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5. 污染物排放总量

本项目厂区废水排放口中的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合环评/批复中的核定量；废气中非甲烷总烃、锡及其化合物的年排放总量符合环评/批复中的核定量。

（二）环保设施处理效率

1. 废水治理设施

本项目生活污水接入常州市江边污水处理厂集中处理，故不进行环保设施去除效率评价。

2. 废气

经监测，本项目“光氧催化+活性炭吸附”装置对非甲烷总烃的平均去除效率为 46.8%；由于进口端废气浓度低于环评预估浓度，故去除效率低于环评设定值，但其排放浓度、排放速率及排放总量均符合环评审批要求。苯乙烯出口低于检出限不进行效率计算。

3. 噪声

本项目噪声设备采取了距离衰减、合理布局生产设备等措施，经厂房隔声处理后厂界达标。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目无生产废水排放，生活污水接管至常州市江边污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2、本项目废气达标排放，对环境空气影响较小；

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境影响较小；

4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生影响。

六、验收结论

常州创博电子科技有限公司年产高频变压器 1.5 亿个、电感 1.5 亿个项目已建部分，已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，水污染物和大气污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目已建部分竣工环境保护验收合格。

七、后期管理要求与建议

- 1、加强废气处理设施的运行管理，确保废气稳定达标排放；
- 2、按苏环办[2019]327号文加强危废的收集、贮存、处置和日常管理等，及时委托有资质的单位处置。
- 3、严格按照环评批准的原料、工艺进行生产，如果后期原料、产能、工艺、设备等发生变动的，另行环保手续。

常州创博电子科技有限公司

2024年7月26日


朱建松

